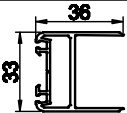
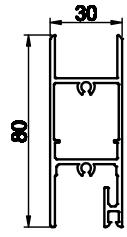
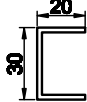
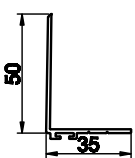








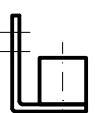


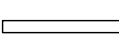



ГЛАСИС-автоматик Система G-33		Перечень материалов для изготовления двухстворчатой двери с приводом FAAC A-140.			Лист 1 Листов 4
№	Артикул	Эскиз	Описание	Размер, мм	Кол-во, шт.
1	G-01		Профиль створки вертикальной. (5м.)	H ств.=H-13+8	4
2	G-02		Профиль створки горизонтальный. (6,4м.)	L1=L/2+35-33	4
3	G-03		Компенсированный профиль.	H1-H ств.-80x2	4
4	G-04		Обрамление проёма.	H	2
				L+35x2	1
5			Уплотнитель задний.	2H ств.	
6			Уплотнитель средний.	2H ств.	
7			Уплотнитель для стекла 8мм.	H ств.x4+L1x4	
8			Уплотнитель для стеклопакета 22мм.	H ств.x4+L1x4	
9	CPB6,9x9-3P		Фетр для обрамления проёма CPB6,9x9-3P	2H+L+35x2	
10			Нейлоновый щеточный уплотнитель.	L ств.-13	2
11	СВ 4,8x25		Винт самонарезающий 4,8x25 DIN ISO 7049		16
12	СВ 3,9x16		Винт самонарезающий 3,9x16 DIN 7504		8
13			Напольный блок.		2
14	Б М8x35		Болт М8x35 DIN EN ISO 2009.		4
15			Пластина (от каретки А-140).		2
16			Пластина AL 5x50x145мм.		4
17	Г М8		Гайка шестигранная DIN EN 28673 (для каретки вместо пластины).		4